خبر کوتاه

به همت شرکت بهره برداری نفت و گاز مسجدسلیمان و در راستای عمل به مسئولیت های اجتماعی ؛

تعداد ۵۰۰ بسته نوشت افزار میان دانش آموزان کم برخوردار شهر لالی توزیع شد

شرکت بهره برداری نفت و گاز مسجدسلیمان با اهدا و توزیع ۵۰۰ بسته نوشت افزار میان دانش آموزان کم برخوردار زیر پوشش کمیته امداد امام خمینی (ره) شهر لالی، گامی دیگر در عمل به مسئولیت های خود برداشت.در نخستین مرحله ی توزیع بسته های نوشت افزار توسط این شرکت در سال تحصیلی جاری ، تعداد ۵۰۰ بسته نوشت افزار شامل کیف - دفتر خط دار و نقاشی - بسته مداد رنگی - خط کش - تراش - مداد سیاه و مداد قرمز - خودکار و جا مدادی اختیار کمیته امداد امام خمینی (ره) لالی قرار گرفت تا میان دانش آموزان کم برخوردار و زیر پوشش این نهاد حمایتی توزیع گردد .این بسته ها که در راستای عمل به مسئولیت های اجتماعی این شرکت تهیه گردیده ، امروز و طی مراسمی به دانش آموزان زیر پوشش این نهاد اهدا شد .لازم به توضیح است که پیش از این و طی سالهای ۱۳۹۶ تا ۱۳۹۹ ، شرکت بهره برداری نفت و گاز مسجدسلیمان در راستای عمل به مسئولیت های اجتماعی اش تعداد ۱۳۲۵۰ بسته نوشت افزار را تهیه و با همکاری اداره های کمیته امداد امام خمینی (ره) ، بهزیستی و آموزش و پرورش شهرهای مسجدسلیمان - لالی - هفتکل و اندیکا میان دانش آموزان کم برخوردار توزیع نموده است .

دیدار مدیرکل حفظ آثار دفاع مقدس گلستان با مدیرعامل شرکت توزیع نیروی برق استان

سرهنگ «محمدرضا کاظمی» مدیرکل حفظ آثار دفاع مقدس گلستان با «علی اکبر نصیری» مدیرعامل شرکت توزیع نیروی برق استان دیدار و گفت‌وگو کرد.علی اکبر نصیری مدیرعامل شرکت ضمن گرامیداشت یاد و خاطره تمامی شهدای عزیزمان،تصریح کرد:نقش و اهمیت حفظ آثار و ارزشهای دفاع مقدس در پیشبرد و گسترش فرهنگ دفاع مقدس و ارزشهای آن و فضای ذهنی مردم بسیار می توانند نقش آفرینی نمایند.وی در ادامه گذری هم بر اقدامات انجام شده از سوی صنعت برق جهت ارج نمودن یادو خاطره شهدا گفت : واگذاری انشعاب و تامین برق یادمان شهدا انجام شد که حقیقتا نیروهای این شرکت اقدامات جهادی را انجام داده اند.در ادامه سرهنگ کاظمی مدیرکل حفظ آثار دفاع مقدس استان اضافه کرد: تاکنون شرکت توزیع نیروی برق گلستان اقدامات خوبی را به سرانجام رسانده ک انصافا جای تقدیر و تشکر را دارد و انتظاری که دوباره از این مجموعه داریم این است که برای تامین برق موزه دفاع مقدس که زیربنای ۴۱۷۰مترمربع دارد همچون قبل بیش از پیش کمک رسان این مجموعه باشند. مدیرعامل شرکت توزیع نیروی برق استان در پایان اضافه کرد : تامین برق موزه دفاع مقدس نیز انشاله با انعقاد قرارداد در قالب نیرورسانی یا اهدایی با کمک دستگاه زیربط انجام خواهد شد

روستای بدون برق ملچ آرام رامیان برق دار شد

مراسم بهره برداری از تامین برق روستای بدون برق ملچ آرام (رامیان) با حضور نماینده مردم رامیان و آزادشهر در مجلس شورای اسلامی ،امام جمعه ، مدیرعامل شرکت توزیع نیروی برق گلستان ، معاونین و مدیران مستقیم و فرماندار شهرستان در روستای ملچ آباد رامیان برگزار شد.علی اکبر نصیری در حاشیه این مراسم به روستاهای بی برقی که دارای کد آبادی هستند و بیش از ۱۰ خانوار ساکن دارند اشاره کرد و گفت: با ارسال اطلاعات به توانیر و پس از بررسی‌های انجام شده برق رسانی به روستاهای بدون برق انجام می‌شود که در سال جاری برق رسانی به روستای ملچ آباد از توابع شهرستان رامیان با احداث شبکه فشار ضعیف و فشار متوسط به طول ۱۹۸۹ متر و نصب یک دستگاه ترانس که شامل ۱۰۰ خانوار می‌شوند با هزینه‌ای بالغ بر ۴۰۰ میلیون تومان انجام گردید.در ادامه نماینده مردم رامیان و آزادشهر در مجلس شورای اسلامی و امام جمعه شهرستان از مدیرعامل شرکت توزیع نیروی برق گلستان و مجموعه صنعت برق استان به جهت ارائه خدمات در جهت تامین برق پایدار برای مشترکین تقدیر و تشکر خود را اعلام نمودند.

استاندار گلستان:

مانع زدایی طرح توسعه نیروگاه علی آباد کتول انجام شود

استاندار گلستان گفت : با برگزاری نشست تخصصی برای مانع‌زدایی طرح توسعه و اجرای فاز دوم نیروگاه علی آباد تصمیم گیری خواهد شد.علی محمد زنگانه گفت : بنا به اعلام مسئولان صنعت برق ،با اجرای طرح توسعه و فاز دوم نیروگاه علی‌آبادکتول ۵۰۰ مگاوات به ظرفیت تولید این نیروگاه افزوده خواهد شد که این به مردم گلستان کمک شایانی خواهد نمود.زنگانه اضافه نمود: فاز دوم طرح توسعه نیروگاه سیکل ترکیبی علی‌آبادکتول با هدف تامین بیشتر نیاز مشترکان و رفع کمبود تولید این سوخت پس از مانع زدایی و عقد قرارداد با پیمانکار طرف قرارداد، اجرا خواهد شد. در ادامه علی اکبر نصیری مدیرعامل شرکت توزیع نیروی برق استان گفت : وزارت نیرو مشکلی برای اجرای طرح توسعه این نیروگاه ندارد فقط بایستی روند سیکل اداری آن در چارچوب قانون طی شود.وی گذری هم بر بازدید اخیر نماینده ویژه وزیر نیرو از این نیروگاه خبر داد و گفت : در آن سفر مقرر گردید مساله اجرای خط انتقال و تامین سوخت جایگزین برای فصل زمستان از طریق شرکت نفت با احداث مخازن نفت به طول سه کیلومتر مورد توجه قرار دارد تا از روند انتقال سوخت به نیروگاه علی آباد با تانکر جلوگیری شود.در این بازدید مدیرعامل شرکت سرمایه گذاری نیروگاهی ایران ضمن معرفی شرکت تولید نیروی آذرخش به عنوان مالک نیروگاه ، گزارشی از فعالیت و عملکرد نیروگاه در حوزه تولید انرژی ، میزان آمادگی ، تعمیرات اساسی انجام گرفته و اقدامات صورت گرفته جهت شروع عملیات اجرایی فاز توسعه بخار ارائه نمود.

قطار توسعه کیفی در فولاد مبارکه سرعت گرفت؛

انتخاب محصول فولاد مبارکه به‌عنوان محصول برتر دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت

دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت با حضور معاون آموزش، پژوهش و فناوری وزارت صمت به‌صورت ویدئوکنفرانس برگزار گردید که محصول کلاف فولادی IRACORTEN A-HOT شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان محصول برتر تحقیق و توسعه در این جشنواره برگزیده شد.شهرام عباسی مدیر تحقیق و توسعه شرکت فولاد مبارکه در گفت‌وگو با خبرنگار فولاد با اشاره به انتخاب محصول فولادی IRACORTEN A-HOT شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان محصول برتر تحقیق و توسعه در دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت اظهار کرد: همه‌ساله معاونت آموزشی، پژوهشی و فناوری وزارت صنعت، معدن و تجارت، عملکرد پژوهشی در شرکت‌های زیرمجموعه این وزارت را ارزیابی می‌کند.وی افزود: از شهریورماه ۱۴۰۰ فرایند ارزیابی عملکرد پژوهشی شرکت‌ها توسط وزارت صمت اجرا شد و محصول فولادی IRACORTEN A-HOT شرکت فولاد مبارکه با هدف تأمین نیاز مشتریان و با کاربرد اولیه تولید کانتینرهای حمل‌ونقل دریایی به‌عنوان محصول برتر تحقیق و توسعه در دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت مورد تقدیر قرار گرفت.مدیر تحقیق و توسعه شرکت فولاد مبارکه خاطرنشان کرد: در ابتدا، فعالیت انجام‌شده برای معرفی محصول فولادی IRACORTEN A-HOT شرکت فولاد مبارکه در قالب اظهارنامه‌ای به سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان ارائه شد و پس از ارزیابی‌های به‌عمل‌آمده این محصول به وزارت صمت معرفی گردید و در نهایت پس از ارزیابی‌های به‌عمل‌آمده در کمیته داوری، محصول جدید شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان محصول برتر تحقیق و توسعه در این جشنواره برگزیده شد.وی با تأکید بر ضرورت تحقق توسعه کیفی در شرکت فولاد مبارکه اذعان داشت: با توجه به تأکیدات مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه بر توسعه کیفی و همچنین تعیین این مهم به‌عنوان چشم‌انداز و مأموریت شرکت، واحدهای تولیدی، پشتیبانی و ستادی در این راستا درصدد توسعه کیفی محصولات فولاد مبارکه هستند.طراحی و تولید فولادهای مقاوم به خوردگی اتمسفری در فولاد مبارکه

علیرضا مولوی‌زاده، مدیر واحد متالورژی و روش‌های تولید شرکت فولاد مبارکه در خصوص طراحی و تولید معرفی محصول فولادی IRACORTEN A-HOT شرکت فولاد مبارکه بیان کرد: این اقدام به‌منظور رفع نیاز کشور از واردات، جلوگیری از خروج ارز از کشور، توسعه و تنوع هر چه بیشتر سبد محصولات فولاد مبارکه و تولید فولادهای خاص با ارزش‌افزوده بالا صورت گرفته است.وی در ادامه افزود: فولادهای مقاوم به خوردگی اتمسفری حاوی مقادیری از عناصر کروم، نیکل، مس و فسفر در ترکیب شیمیایی خود هستند که موجب بهبود مقاومت به خوردگی در محیط‌های مرطوب و اسیدی تا ۴ برابر در مقایسه با فولادهای سازه‌ای معمول می‌گردد.مدیر واحد متالورژی و روش‌های تولید شرکت فولاد مبارکه خاطرنشان کرد: از مصارف عمده این نوع فولادها می‌توان به ساخت کانتینرهای حمل‌ونقل دریایی، واگن‌های حمل ریلی و مدول‌های پیش‌گرم هوا در نیروگاه‌های تولید برق با سوخت فسیلی اشاره کرد؛ تاکنون نیاز کشور به این نوع فولادها از طریق واردات از کشورهایی همچون ژاپن، سوئد و چین تأمین می‌شده است.محمودرضا قرمزی رئیس گروه فنی ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه در خصوص این دستاورد اظهار کرد: نظر به تعهد شرکت فولاد مبارکه در توسعه گریدهای تولیدی در جهت برآورده شدن نیازهای مشتری‌های ورق‌های فولادی در سطح کشور، با توجه به محدودیت‌های تحریمی و عدم امکان تأمین ورق‌های فولادی مخصوصا گریدهای ویژه با کاربردهای اختصاصی در زمینه‌های نیروگاه‌های تولید برق و صنعت دریانوردی این درخواست پس از انجام بررسی‌های مقدماتی در اولویت تولید قرار گرفت.وی در ادامه افزود: با برگزاری جلسات متعدد فنی، تبادل‌نظر در فولاد مبارکه با حضور مشتری و بازدیدهای انجام‌شده از خطوط تولید مشتری، با عزمی راسخ و تلاش مجدانه و حمایت‌های واحدهای برنامه‌ریزی تولید و سایر واحدهای پشتیبانی و عملیاتی در جهت خودکفایی در تولید ورق‌های فولادی مقاوم به خوردگی اتمسفری قدم برداشته شد.رئیس گروه فنی ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه بیان داشت: همان‌طوری که با طراحی این محصول در فرایند واحدهای تولیدی بالادستی اقداماتی صورت گرفته بود، در واحدهای نورد سرد نیز تمهیداتی انجام گردید؛ در پروسه نورد اصلاحاتی در مقادیر توزیع Reduction(کاهش ضخامت مرحله‌به‌مرحله) صورت گرفت که بتوانیم محصول را با حداقل افت حجم تولید، تولید کنیم. وی ادامه داد: مواردی ازجمله بهینه‌سازی جریان موتور قفسه‌های نورد و مصرف برق و شرایط کیفی در تولید این محصول در تاندم‌میل نورد ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه در نظر گرفته شد؛ با توجه به ترکیب شیمیایی این محصول و وجود برخی عناصر در این محصول جوش‌پذیری در ورودی تاندم و در موقعیت جوشکاری ابتدا و انتهای کلاف‌ها با توجه به پیوسته بودن تولید، نیازمند تغییراتی بود که با کنترل‌های خیلی زیاد که بعضا با توقف نیز همراه بود صورت گرفت و برنامه بهینه جوش لیزری نیز تهیه شد.رئیس گروه فنی ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه خاطرنشان کرد: اجرای موفق سیکل عملیات حرارتی طراحی‌شده در واحد باکس‌آنیلینگ و رسیدن به شرایط مناسب خواص مکانیکی و کنترل پارامترهای شکلی مانند فلتنس در سایر خطوط ازجمله اقداماتی بود که در واحدهای ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه انجام شد.محمدعلی شفیعی دهنوی رئیس گروه فنی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه نیز در این باره تصریح کرد: با توجه به اینکه تختال نخستین محصول در سیکل تولید فولاد مبارکه است، ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم این شرکت به‌عنوان خط مقدم تولید هر محصولی محسوب می‌شود و در ابتدا امکان‌سنجی تولید در این ناحیه با توجه به دانش فنی و تجهیزات موجود مورد بررسی قرار می‌گیرد.وی اظهار داشت: در مورد محصول جدید IRACORTEN A-HOT که ازنظر آنالیز شیمیایی دارای عناصر ویژه نظیر مس، نیکل، کرُم و فسفر است، ابتدا دستورالعمل تولید در واحد کوره‌های قوس، کوره‌های پاتیلی و ریخته‌گری مداوم و براساس ویژگی‌های فولاد تمیز تدوین شد.رئیس گروه فنی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه بیان کرد: فولاد مذاب با آنالیز دقیق مطابق استاندارد تولید شده و در واحد ریخته‌گری مداوم با رعایت تنظیمات خاص نظیر جداول خنک‌سازی و نوسان قالب، سرعت استاندارد ریخته‌گری و انتخاب پودر قالب مناسب، با موفقیت ریخته‌گری شد و تولید بدون عیب این محصول برگ زرین دیگری به افتخارات ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم اضافه کرد.فرزاد فرهادی امینه رئیس گروه فنی ناحیه نورد گرم شرکت فولاد مبارکه درباره طراحی این محصول اذعان داشت: در راستای تحقق اهداف فولاد مبارکه در زمینه تولید محصولات ویژه و بالأخص محصولات مقاوم به خوردگی، امکان‌سنجی و بررسی روش تولید ورق گرم محصول جدید IRACORTEN A-HOT در ناحیه نورد گرم این شرکت با هماهنگی واحد متالورژی و روش‌های تولید در دستور کار قرار گرفت.وی افزود: در این راستا پارامترهای عملیاتی موردنیاز نورد این محصول با توجه به تنوع ابعادی، در حالت‌های مختلف شبیه‌سازی و آزمایش شده و نهایتا این محصول در طیف وسیعی مطابق با خواص مکانیکی موردنظر با موفقیت در خط نورد گرم فولاد مبارکه به تولید رسید؛ با تولید این محصول جدید، گام بلندی در جهت حمایت از صنایع داخلی و جلوگیری از واردات محصولات مشابه برداشته شد.محسن محمدی زهرانی کارشناس واحد متالورژی و روش‌های تولید فولاد مبارکه نیز در این خصوص اظهار داشت: با توجه به محدودیت‌های موجود در بخش حمل‌ونقل دریایی و عدم امکان ورود کانتینرهای خارجی به بنادر کشور، خط تولید این کانتینرها در کشور راه‌اندازی شده و در پاسخ به نیاز این خط تولید و نیروگاه‌های تولید برق به این دسته فولادها، مراحل طراحی و تولید فولادهای مقاوم به خوردگی اتمسفری در فولاد مبارکه آغاز شد و محصول تولیدی با نام IRACORTEN A به شرکت‌ها و نیروگاه‌های متقاضی تحویل داده شده است.وی با بیان اینکه فولاد مبارکه موفق شده ابعاد متنوع مورد تقاضای مشتریان را تأمین کند، گفت: ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی فولاد مطابق با الزامات استاندارد EN۱۰۰۲۵-۵ طراحی گردیده و خواص مقاومت به خوردگی محصول الزامات استاندارد ASTM G۱۰۱ را تأمین می‌کند.سید محمود مانی مهندس فرایند نورد گرم شرکت فولاد مبارکه در ارتباط با تولید موفق ورق گرم این نوع محصول اظهار کرد: با توجه به خواص ویژه این محصول ازنظر مقاومت بالا به خوردگی در محیط‌های مرطوب و اسیدی، ورق تولیدشده می‌تواند در مواردی نظیر ساخت بدنه کانتینرها، مبدل‌های حرارتی نیروگاهی، اسکله‌های دریایی و نظایر آن‌ها مورد استفاده قرار گیرد که طبیعتا هریک از این کاربردها مستلزم تولید ورق با ابعاد (عرض و ضخامت) متناسب با کاربرد مربوطه است.وی افزود: این موضوع، شرایط مختلفی را ازنظر پارامترها و عملیات تولید در خط نورد گرم ایجاد می‌کند؛ بنابراین رویکرد آزمایش و تعیین پارامترهای عملیاتی موردنیاز برای ایجاد امکان تولید این نوع محصولات در هرکدام از ابعادها و کاربردهای مختلف در ناحیه نورد گرم، مورد بررسی قرار گرفته و پس از انجام آزمایش‌های موردنیاز برای هر گروه، تولید موفق آن‌ها با کیفیت مطلوب محقق شد.مهندس فرآیند نورد گرم شرکت فولاد مبارکه گفت: در حال حاضر حدود ۳ هزار تن از این نوع محصول با ضخامت‌های ۲,۲ تا ۱۲ میلی‌متر و با عرض‌های ۹۷۰ تا ۱۵۰۰ در ناحیه نورد گرم شرکت فولاد مبارکه تولید شده که کاملا ازنظر ابعادی و تلرانس‌های آن و همچنین خواص مکانیکی و کاربردی مورد انتظار مشتریان موردقبول و رضایت‌بخش بوده است. آموزش هدفمند منابع انسانی، پژوهش ثمربخش، تولید ثروت و فناوری ارزش‌آفرین راهکارهای تعریف‌شده در معاونت آموزش، پژوهش و فناوری وزارت صمت

برات قبادیان، معاون آموزش، پژوهش و فناوری وزارت صمت و رئیس ستاد دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت در این مراسم با اشاره به برنامه‌های تحول‌آفرین پژوهشی و فناورانه وزارت صمت اظهار کرد: پژوهش از دیرباز با انسان همراه بوده و بشر در طول تاریخ به شیوه‌ها و روش‌های مختلفی آن را انجام داده است؛ اگر انسان با پژوهش آشنا نمی‌شد و به دنبال آن نبود، دانش و علم انسان به‌اندازه امروز پیشرفته نبود.وی در ادامه افزود: پژوهش هم از دیدگاه فردی و هم از دیدگاه اجتماعی یک ضرورت به حساب می‌آید و برای کسی که در زندگی خود جست‌وجو و پژوهش نداشته باشد، نمی‌توان تصوری از رشد و تکامل داشت؛ ضرورت انجام پژوهش از دیدگاه علمی انکارناپذیر است چراکه پژوهش را مایه حیات علم دانسته‌اند و علم بدون پژوهش، همچون آبی که زمان زیادی در جایی مانده باشد، دچار گندیدگی و تبدیل شدن به لجن‌زار می‌شود.معاون آموزش، پژوهش و فناوری وزارت صمت خاطرنشان کرد: شاخص رفاه اجتماعی در ایران طبق نظر مجمع جهانی اقتصاد مناسب نیست و در میان ۱۴۱ کشور جهان، ۱۳۸ ام است که جایگاه مطلوبی نیست؛ آموزش هدفمند منابع انسانی، پژوهش ثمربخش، تولید ثروت و فناوری ارزش‌آفرین راهکارهای تعریف‌شده در معاونت آموزش، پژوهش و فناوری وزارت صمت است.ادریس پیرصاحب رئیس علمی کمیته ستاد دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت بیان کرد: متأسفانه در کشور ما نگاه مثبتی به حوزه پژوهش نیست و این در حالی است که از ابعاد اقتصادی به ازای هر واحد سرمایه‌گذاری، ۳۰ واحد سود وجود دارد؛ پژوهش از لحاظ امنیت ملی هم حائز اهمیت است و به ارتقای امنیت ملی در کشور منجر می‌شود و در نهایت موجب بالندگی و ارتقای شاخص فرهنگی هر کشور خواهد شد.وی عنوان داشت: دولت‌های پیشرفته در حوزه پژوهش و تحقیقات سرمایه‌گذاری می‌کنند و نظام‌های اجتماعی که به این حوزه اهمیت داده‌اند با شاخص‌های برتر اقتصادی روبه‌رو شدند؛ مقالات در دانشگاه‌ها و مراکز علمی مسئله‌محور نیست و بخش خصوصی در زمینه پژوهش و تحقیقات فعال نیست و این در حالی است که در کشور کره جنوبی ۷۰ درصد تأمین مالی پژوهش و تحقیقات توسط شرکت‌های خصوصی صورت می‌گیرد.رئیس علمی کمیته ستاد دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صمت با اشاره به اینکه بودجه‌های تخصیص‌یافته به بخش پژوهش در کشور کمتر از سرانه جهانی است، اضافه کرد: یکی از آسیب‌های بخش پژوهش در کشور ما فاصله داشتن تولیدات علمی با مراکز صنعتی است و این در حالی است که صنعت در کشور ما وارداتی است و نیاز است که همراه با واردات صنعت، دانش هم وارد شود و با بومی‌سازی بتوان صنعت را توسعه بخشید.

در دهمین جشنواره پژوهش و فناوری وزارت صنعت، معدن و تجارت در بخش «محصولات برتر» شرکت فولاد مبارکه، شرکت فولاد اکسین خوزستان، شرکت آتیه‌سازان نگین‌فراز از چهارمحال و بختیاری و ریخته‌گری اصفهان برگزیده و تقدیر شدند؛ در طرح‌های پژوهشی منتخب ۵ طرح از سازمان‌های توسعه‌ای برگزیده شدند و ۴ استان قم، مازندران، گیلان و البرز به‌عنوان استان‌های برتر در طرح‌های پژوهشی اعلام شدند.

برگزاری کمیته مدیریت تالاب انزلی با حضور استاندار و معاون محیط زیست دریایی و تالاب‌های سازمان در استانداری گیلان

پنجاه و هفتمین نشست کمیته مدیریت تالاب بین المللی انزلی با حضور دکتر لاهیجان زاده، معاون محیط زیست دریایی و تالاب های سازمان، استاندار، برخی نمایندگان مجلس شورای اسلامی در حوزه تالاب و سایر اعضا در سالن الغدیر استانداری گیلان برگزار شد.

در این جلسه دکتر ساسان کفایی مدیرکل حفاظت محیط زیست گیلان گفت: تالاب انزلی یک تالاب دریایی و ساحلی است و وسعت و عمق آب تالاب وابسته به نوسانات سطح تراز آب دریای خزر است.وی با اشاره به اینکه دو هزار و ۲۰۲ میلیارد تومان بودجه در طرح جامع هفت ساله احیای تالاب برای شرکت آبفای استان جهت ساماندهی فاضلاب شهرهای واقع در حوزه آبخیز تالاب در نظر گرفته شده است، بیان کرد: موضوع تالاب انزلی فرا دستگاهی است و سازمان‌های مختلفی درگیر آن هستند.مدیرکل حفاظت محیط زیست ادامه داد: عدم لایروبی علمی و صحیح، عدم آبخیزداری و ورود بی رویه فاضلاب های صنعتی، خانگی و کشاورزی به تالاب و برداشت آب تالاب در زمان کشاورزی روند تخریب تالاب را تسریع کرده است.

دکتر کفایی با اشاره به کمبود شدید اعتبارات برای احیای تالاب انزلی تصریح کرد: دو هزار و ۵۵۸ میلیارد تومانی که برای احیای تالاب در نظر گرفته شده برای زمانی است که دلار حدود ۱۱ هزار تومان بوده لذا اولین اقدام در این حوزه به روز رسانی این مبلغ می باشد.مدیرکل حفاظت محیط زیست گیلان با بیان اینکه هیچ دستگاه در گیلان حتی یک ریال اعتبار برای پاکسازی سنبل آبی در سال جاری جذب نکرده است، افزود: محیط زیست استان تنها دستگاهی است که در سال جاری با تخصیص بودجه و طی قرارداد با بسیج سازندگی سپاه و با کمک جوامع محلی و اتحادیه قایقرانان تالاب، بخش هایی از تالاب را از سنبل آبی پاک سازی کرده است. وی با اشاره به تخصیص ۱۲ میلیارد تومان برای نخستین بار با مصوبه هیات دولت برای مبارزه با گیاه مهاجم سنبل آبی و جلوگیری از آلودگی عرصه‌های تالابی گیلان اظهار کرد: متأسفانه مبلغ مذکور به دلیل عدم نقدینگی جذب نشده، که البته موضوع خارج از اختیارات دستگاه های استانی می باشد. سپس دکتر احمدرضا لاهیجان زاده معاون محیط زیست دریایی و تالاب های سازمان گفت: تالاب انزلی مشکل اساسی رسوب گذاری دارد و این روند افزایشی عمق تالاب را به شدت کاهش داده است.دکتر لاهیجان زاده با بیان اینکه هر اتفاقی که در دریای خزر می افتد بر اکوسیستم تالاب انزلی بی تاثیر نیست، اظهار کرد: به دلیل تغییر اقلیم دریای خزر با پسروی آب مواجه است و با افزایش دما و تبخیر آب این روند کاهشی تا ۲۰۵۰ ادامه خواهد داشت.وی ادامه داد: با کاهش مساحت دریاچه خزر فاجعه ای در تنوع زیستی این دریا اتفاق خواهد افتاد و در حال حاضر در حوزه بندرانزلی به سمت کشور آذربایجان پسروی آب خزر کاملا مشهود است .وی با بیان اینکه تالاب های ساحلی شمال ایران در خطرهای مختلف زیست محیطی هستند، خاطرنشان کرد: تالاب انزلی مشکل اساسی رسوب گذاری دارد و این روند افزایشی عمق تالاب را به شدت کاهش داده است.معاون محیط زیست دریایی سازمان حفاظت محیط زیست کشور گفت: اگر روند رسوبگذاری ها به همین منوال ادامه یابد تا سال ۱۴۱۵ بخش هایی از تالاب انزلی خشک خواهد شد.در ادامه دکتر اسدالله عباسی ، استاندار گیلان با تأکید بر ضرورت تعیین حد بستر تالاب انزلی بر اساس کنوانسیون رامسر، احیاء این تالاب بین المللی را نیازمند حمایت، رویکرد و اراده ملی دانست و گفت: اجازه دست اندازی در این منطقه را به هیچ احدی نمی‌دهیم و مقابل اقدامات سوء استفاده گران می‌ایستیم.دکتر اسدالله عباسی ، علت گسترش حریم تالاب را به دلیل افزایش رسوبات در آن عنوان و اظهار کرد: عدم آبخیزداری در تالاب عامل ایجاد وضعیت فعلی است.

وی با بیان اینکه راه نجات تالاب نیازمند کار کارشناسی علمی و دقیق است، افزود: تصمیمات امروز باید با در نظر داشتن حیات و زندگی آینده مردم پیرامونی تالاب باشد.استاندار گیلان با بیان اینکه باید کار گروهی با رویکرد جهادی برای احیاء تالاب انزلی ایجاد شود، گفت: با ادامه روند فعلی به جایی نمی رسیم زیرا در این سال‌ها، سازمان‌ها و اداره های مختلف قدمی برای احیاء تالاب برنداشتند و وارث تصمیمات نابخردانه افرادی بودند که امروز کار را برای ما سخت کرده است.دکتر عباسی با اشاره به اینکه عملکرد مسئولان برای احیاء تالاب عرصه را برای مردم، سخت و زندگی را برای آبزیان و پرندگان آن محدوده سمی کرده، افزود: ایجاد شرکت مادر تخصصی و پیگیری این موضوع به صورت ملی ، یکی از پیشنهادات در این زمینه است زیرا نیازمند اراده و حمایت‌های ملی هستیم.استاندار

گیلان با تاکید بر اینکه تعیین حد بستر تالاب انزلی باید بر اساس کنوانسیون رامسر باشد، تصریح کرد: وظیفه ما خدمت به روستاییان اطراف تالاب انزلی است و اجازه دست اندازی به هیچ احدی را در این منطقه نمی‌دهیم و مقابل اقدامات سوء استفاده گران می‌ایستیم. وی با اشاره به اینکه پیشگیری از افزایش رسوب گذاری در تالاب انزلی ضرورت دارد، بیان داشت: اداره کل منابع طبیعی و آبخیزداری استان نیز باید رودخانه‌های آبریز به تالاب را مدیریت کند.دکتر کاظم دلخوش نماینده صومعه سرا و دکتر احمد دنیامالی نماینده بندرانزلی در مجلس شورای اسلامی ، دبیران زیرکمیته های هفت گانه مدیریت تالاب انزلی ، دبیر سازمان های مردم نهاد محیط زیست و منابع طبیعی و رییس اتحادیه قایقرانان انزلی نیز در این جلسه دیدگاه های خود در ارتباط با اهمیت تالاب را بیان داشتند. درانتها نیز از نسخه انگلیسی کتاب سیپا (ارتباطات ، آموزش،مشارکت و آگاهی افزایی)تالاب بین المللی انزلی با حضور استاندار و معاون محیط زیست دریایی و تالاب های سازمان و مدیرکل حفاظت محیط زیست گیلان رونمایی شد.

اخبار

۱۶ پروژه برقی در شرکت برق منطقه ای گیلان به بهره برداری خواهد رسید

۱۶ پروژه مهم و زیربنایی در بخش خط و پست در شرکت برق منطقه ای گیلان فعال است. بهمن داراب زاده مدیر عامل شرکت برق منطقه ای گیلان گفت: به منظور خدمات رسانی بهتر و ارائه برق پایدار به مشترکان محترم، تامین برق و توسعه واحد های مسکونی، تجاری و صنعتی و ایجاد رونق اقتصادی و اشتغال، جلوگیری از بروز خاموشی های گسترده،رفع حبس تولید نیروگاه پره سر، ارتقاء پایداری عملکرد صحیح حفاظتی سیستم، افزایش ظرفیت تبادل و انتقال انرژی ، افزایش ظرفیت و پایداری و قابلیت اطمینان شبکه، ۱۶ پروژه مهم و زیربنایی در شرکت برق منطقه ای گیلان فعال بوده و به بهره برداری خواهند رسید.داراب زاده گفت: احداث پست ۲۳۰٫۶۳ کیلوولت غرب رشت، احداث پست ۶۳٫۲۰ کیلوولت سلیمانداراب رشت، احداث پست ۶۳٫۲۰ کیلوولت GISآج بیشه (شرق رشت)، احداث طرح موقت پست ۶۳٫۲۰ کیلوولت ضیابر (۱۵*۲ مگاولت آمپر به صورت بانک)، توسعه بخش ۶۳٫۲۰ کیلوولت پست رشت شمالی و احداث پست موقت ۱۳۲٫۶۳ کیلوولت در پست سیادتی از پروژه های فعال در بخش پست می باشند.وی افزود: احداث خط چهارمداره مختلط ۲۳۰ و ۶۳ کیلوولت رشت شمالی(غرب رشت) – انزلی – پره سر، احداث خط ۶۳ کیلوولت دومداره تغذیه پست جنوب رشت، خط ۶۳ کیلوولت دومداره تغذیه پست سلیمانداراب، اتصالات ۲۳۰ کیلوولت پست غرب رشت، ورود و خروج خط دو مداره۶۳ کیلوولت نفوت – طالقانی – سیادتی در پست غرب رشت، ورود و خروج خط تکمداره ۶۳ کیلوولت قلی پور – نفوت و بخشی از خط دومداره طالقانی- غرب رشت،چهار مداره نمودن بخشی از خط دو مداره موجود نفوت-سیادتی-طالقانی (PC)، خط ۶۳ کیلوولت چهارمداره توحید – مقدم – قلیپور در پست غرب رشت،تغییر ارتباط خط ۱۳۲ کیلوولت رشت ۱ – رستم آباد در پست سیادتی، برقراری اتصالات ۶۳ کیلوولت ضیابر و بهسازی خط دومداره ۲۳۰ کیلوولت رشت شمالی – پونل – سیادتی تا پست غرب رشت از پروژه های فعال در بخش خط می باشند.مدیر عامل شرکت برق منطقه ای گیلان گفت: برای این ۱۶ پروژه فعال در بخش خط و پست اعتباری حدود ۱۰۷۲ میلیارد تومان سرمایه گذاری خواهد شد.

مدیرکل راهداری و حمل و نقل جاده ای استان خبرداد

ترانزیت سالانه ۱.۵ میلیون تن کالا از آذربایجان غربی

مدیرکل راهداری و حمل و نقل جاده‌ای آذربایجان‌غربی گفت: ۶۸ درصد واردات زمینی کشور از مرزهای استان انجام می شود. ارسلان شکری در نشست خبری با اصحاب رسانه که به مناسبت هفته حمل و نقل، رانندگان و راهداری ترتیب یافت افزود : ۲۶ درصد صادرات و حدود ۶۸ درصد واردات جاده‌ای زمینی کشور از مرزهای رسمی آذربایجان‌غربی انجام می‌گیرد. وی ادامه داد: بطور متوسط ۹۰۰ هزار تا ۱.۵ میلیون تن ترانزیت از آذربایجان غربی انجام می کند. شکری با بیان اینکه سالانه ۱۲ تا ۵/۱۲ میلیون تن بار در استان حمل می‌شود، اظهار کرد: ۱۴۷شرکت باری، ۱۳۳ شرکت، موسسه و شعبه مسافری، ۲۳ شرکت بین‌المللی مسافری، ۱۴ مرکز اسقاط خودرو، ۷ مرکز معاینه فنی در استان مشغول فعالیت هستند. شکری طول راههای استان را ۱۲هزار و ۶۶۱ کیلومتر اعلام کرد و گفت: ازاین میزان ۹۵۶ کیلومتر بزرگراه و راه اصلی بوده و ۲۲۳۱ کیلومتر راه فرعی و حدود ۸۰۰۰ کیلومتر نیز راه روستایی است که ازاین میزان بیش از ۴۰۰۰ کیلومتر راه روستایی آسفالت شده است.مدیرکل راهداری و حمل و نقل جاده ای استان با بیان اینکه میانگین ناوگان حمل و نقل استان نزدیک به ۱۶ سال است، از خدمات رسانی ۲۷۲۳ دستگاه خودرو در ناوگان حمل و نقل استان خبرداد و اظهار کرد: در استان ۵۶۰ دستگاه اتوبوس دارای کارت هوشمند با متوسط عمر ناوگان اتوبوسرانی استان ۹۱/۱۱ سال و۱۲۷۹ دستگاه سواری با ۱۲ سال عمر در استان فعال هستند. وی گفت: ۲۷۰۰ نفر راننده باری دارای کارت هوشمند و ۱۵۸۰۰ راننده وانت باری دارای کارت هوشمند و ۳۶۰۰ راننده اتوبوس و مینی‌بوس دارای کارت هوشمند داریم.مدیرکل راهداری آذربایجان غربی در ادامه گفت: بارش برف راه ارتباطی ۱۳۲ روستا را مسدود کرده بود که این تعداد هم اکنون به ۲۰ راه ارتباطی رسیده است.ارسلان شکری با بیان اینکه بازگشایی و برف روبی محورهای ارتباطی توسط راهداران به صورت شبانه روزی تداوم دارد، افزود: راه ارتباطی ۱۳۲ روستای استان از ابتدای دی ماه سال جاری با بارش سنگین برف مسدود شده بود که هم اکنون راه ارتباطی ۱۱۲ روستا بازگشای